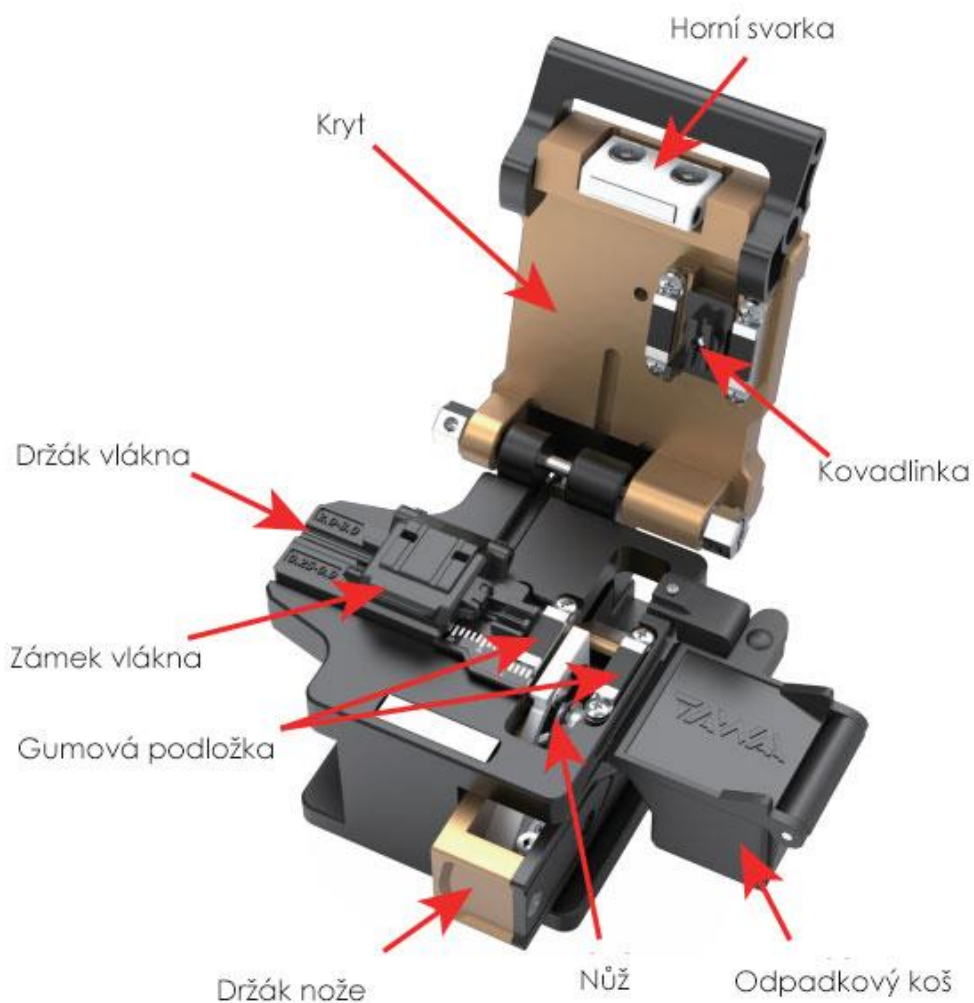


FC-30 Lámačka optických vláken

Popis

FC-30 je standardní stolní precizní lámačka optických vláken pro dokonalé zalomení vláken. Je plně kompatibilní s vlákny 250 μm – 3 mm. Jednoduchá a pohodlná operace ve 2 krocích maximalizuje produktivitu práce. Umožňuje více než 48 000 zalomení vlákna při pohodlné a jednoduché změně pozice nože. Uživatelé tak mohou precizně připravit optická vlákna ke svařování.

1. Popis jednotlivých prvků

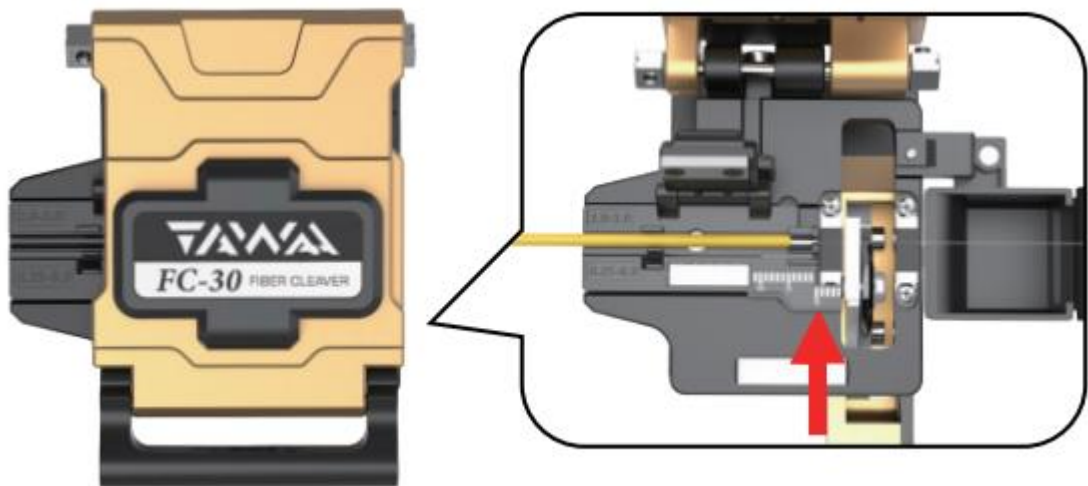


2. Postup

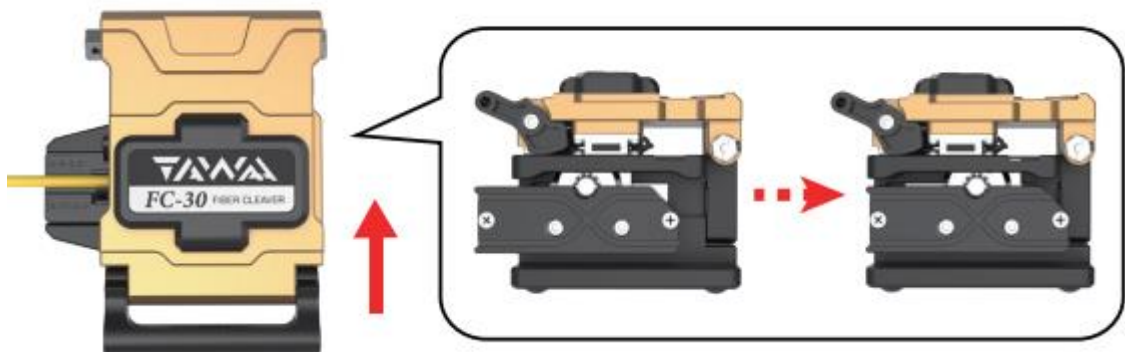
a) Otevřete horní kryt, nůž se vysune do přední pozice



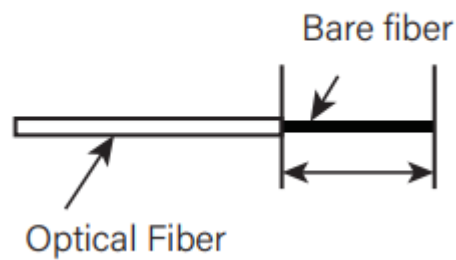
b) Vložte vlákno do správné V-drážky a zarovnejte konec ochrany vlákna na požadovanou délku zalomení podle měřítka na držáku vláken.



c) Uzamkněte vlákno a zavřete horní kryt. Zatlačte nůž do zadní pozice, vlákno bude zalomeno.



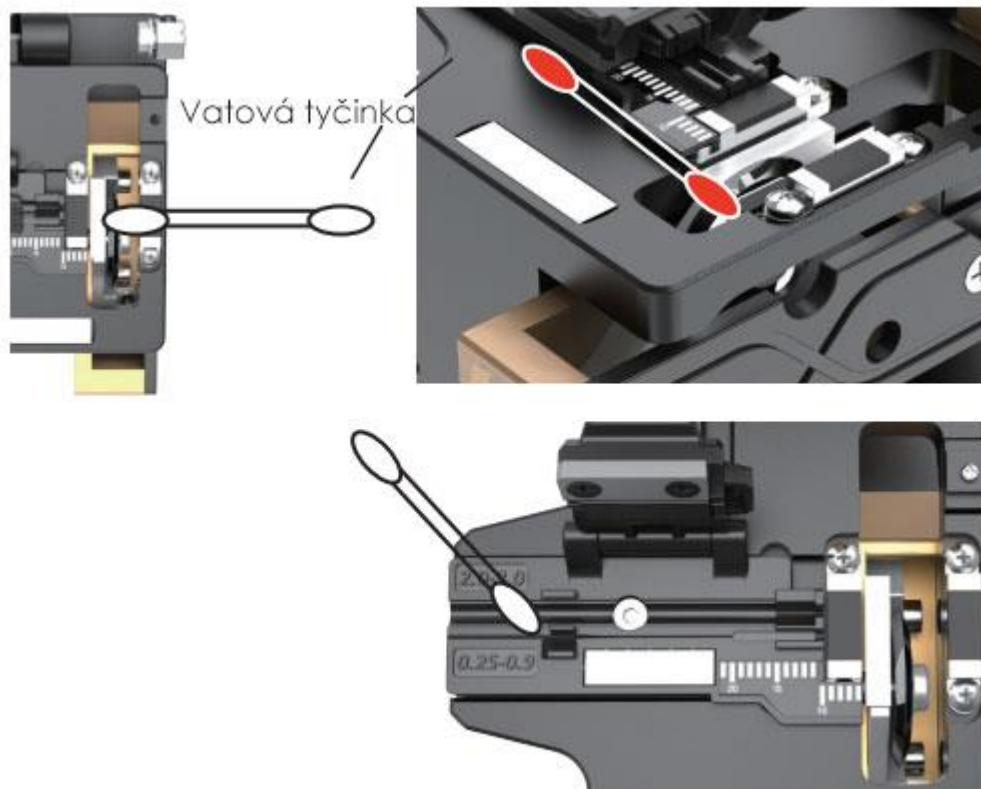
- d) Otevřete horní kryt, uvolněte zámek vlákna a vyjměte vlákno. Pokud je na lámačce instalovaný koš pro odpadní vlákna, přebytečné vlákno automaticky zapadne do koše.



3. Údržba

Za účelem zachování kvality lámání optických vláken musí být lámačka udržována.

Použijte vatové tyčinky napuštěné alkoholem k vyčištění V-drážky a nože.



- Prach na hraně nože na V-drážce může způsobit nepřesné zalomení
- Nepoužívejte žádné agresivní chemické prostředky na čištění
- Zbytky zalomených vláken, které nejsou odstraněny z prostoru lámání, nebo na pryžové podložce ovlivní kvalitu zalomení.

4. Nastavení polohy nože

Pokud stoupne počet zalomení na jedné pozici nože, vlákno nelze zalomit, nebo je zalomení nerovnoměrné. Pokud je tento stav setrvalý, jde o opotřebení nože a je nutné nastavit novou pozici nože.

a) Povolte stavěcí šroub nože.



b) Použijte vatovou tyčinku pro otočení nože proti směru hodinových ručiček



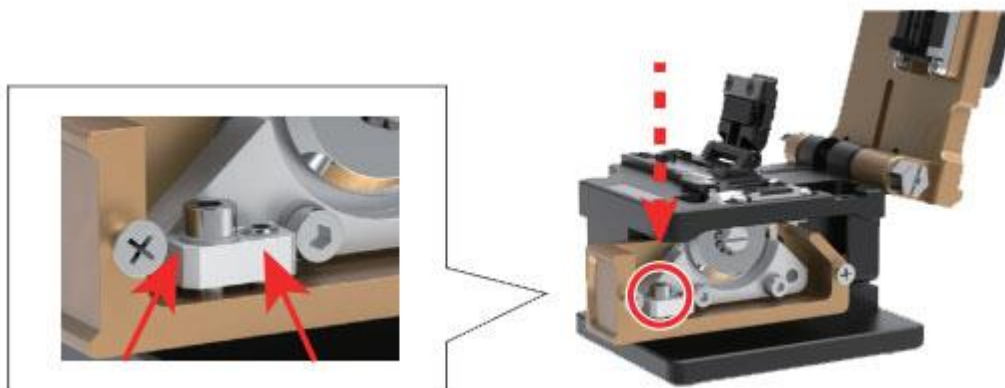
5. Výškové nastavení nože

Demontujte odpadkový koš

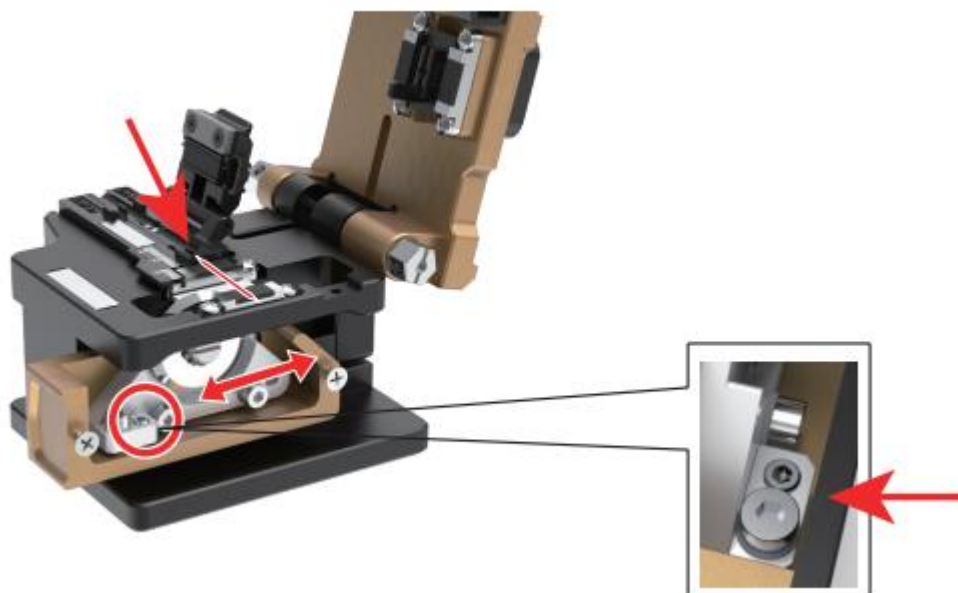
a) Demontujte boční kryt lámačky



b) Uvolněte imbusové šrouby které fixují výšku nože



c) Utažením imbusu č.6 snižujete výšku nože, utažením imbusu č.4 výšku nože zvyšujete



6. Výměna nože

Demontujte koš na vlákna

a) Vyšroubujte fixační šroub nože



b) Za pomoci pinzety vyměňte nůž a zafixujte opět šroubem.



7. Řešení problémů

Pokud není čelní plocha řezu plochá, může to být způsobeno následujícími příčinami:

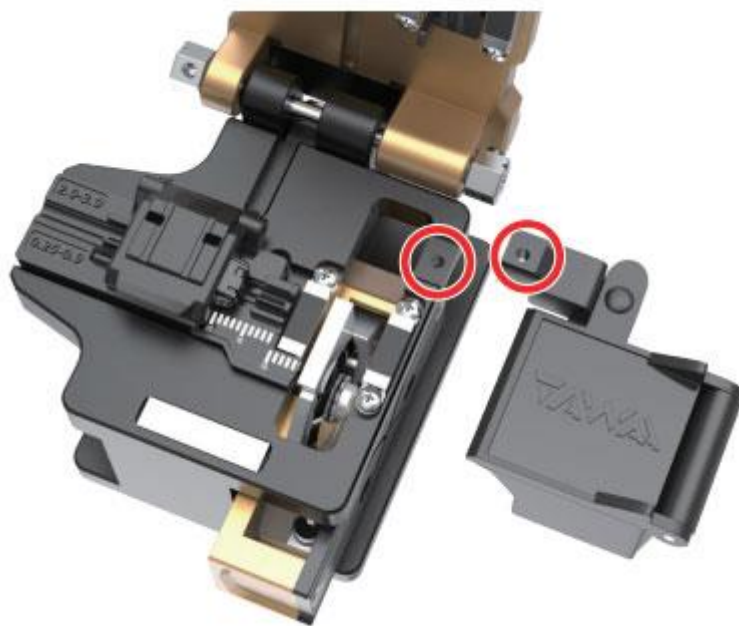
- a) Vlákno je umístěno šikmo k pozici nože.
Ujistěte se, že vlákno směřuje kolmo k pozici nože.
- b) Pozice nože je příliš vysoko.
Zarovnejte nůž do nižší pozice.
- c) Nečistota nebo prach v držáku vlákna
Vyčistěte drážku.
- d) Nečistota nebo prach na noži.
Vyčistěte nůž.
- e) Nečistota nebo prach na vlákně.
Vyměňte vlákno a vyčistěte ho.

Pokud problém přetrvává, kontaktujte [nás](#).

8. Instalace koše

- a) Otevřete horní kryt lámačky

b) Zarovnejte otvory pro koš a na lámače na sebe



c) Vložte šroub a utáhněte.

